Installazione e applicazione

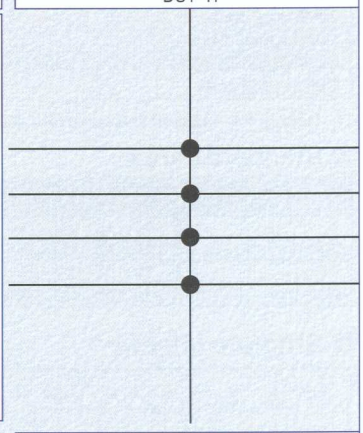
1. Eliminare ogni tipo di impurit à dalle tubature prima di collegarle ai cilindro;
2. Il fluido utilizzato deve essere filtrato a 40μm prima di essere immesso nel sistema;
3. Adottare gli accorgimenti necessari per prevenire il congelamento;
4. Se il cilindro resta inoperativo e stoccato per un lungo periodo, effettuare trattamenti anti-ruggine ed applicare gli appositi cappucci protettivi sulle porte. Attenzione: le testata anteriore e posteriore non possono essere smontate manualmente.

Criteri per la selezione: forze cilindro

Unit à : Newton (N)

Dimensione alesaggio (mm)		6		10		16		20	
Dimensione di verga (mm)		3		4		6		8	
Tipo di azione		Spinta	Trazione	Spinta	Trazione	Spinta	Trazione	Spinta	Trazione
Zona di ressione (mm^2)		28.3	21.2	78.5	66.0	201.0	172.7	314.0	263.8
Pressione dell' esercizio (MPa)	0.1	–	–	7.9	6.6	20.1	17.3	31.4	26.4
	0.2	5.7	4.2	15.7	13.2	40.2	34.5	62.8	52.8
	0.3	8.5	6.4	23.6	19.8	60.3	51.8	94.2	79.1
	0.4	11.3	8.5	31.4	26.4	80.4	69.1	125.6	105.5
	0.5	14.2	10.6	39.3	33.0	100.5	86.4	157.0	131.9
	0.6	17.0	12.7	47.1	39.6	120.6	103.6	188.4	158.3
	0.7	19.8	14.8	55.0	46.2	140.7	120.9	219.8	184.7

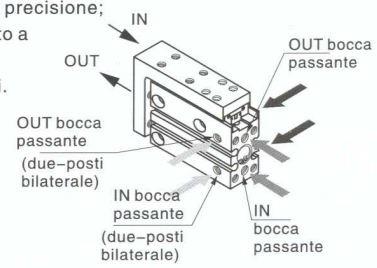
Serie di prodotto

Serie HLH	Tipo di azione	Alesaggio	Collocazione del sensore di fine corsa DS1-H
	Doppio effetto	6 10 16 20	
Pagina VI-22			VI-73

HLH

Caratteristiche del prodotto

1、La progettazione integrata per micro-circolazione guida a ricircolo di sfere e cilindro;
2、La precisione antirotazione con eccellente linearità, più adatto per le occasioni del montaggio di precisione;
3、Cilindro può essere installato a fissare dal quattro direzioni;
4、Dotare il tubo da tre direzioni.



Specifiche

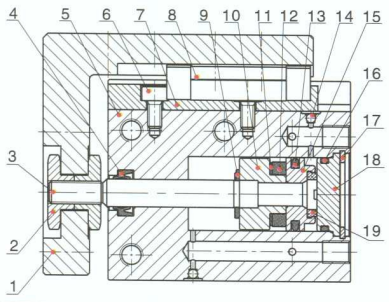
Dimensione alesaggio (mm)	6	10	16	20
Larghezza di guida (mm)	5	7	9	12
Tipo di azione	Doppio effetto			
Fluido	Aria (filtrate a 40 μ m)			
Pressione di esercizio	0.06 o 0.15(ϕ 6) ~ 0.7Mpa(9 o 22~100psi)			
Pressione di prova	1.05Mpa(150psi)			
Tipo di ammortizzo	Ammortire a le entrambe estremità fisse			
Temperatura	-20 ~ 70℃			
Velocità di esercizio	50~500mm/sec			
Permettere l' energia di movimento (J)	0.008	0.025	0.05	0.1
Tolleranza corsa	$^{+1.0}_{0}$			
Collocazione del sensore di fine corsa①	DS1-H□N、DS1-H□P			
Dimensione porta	M5 × 0.8			

Nota①: Per i sensori fine corsa fare riferimento alle pagine VI-73-VI-94.

Standard corsa

Dimensione alesaggio (mm)	Standard corsa (mm)	Massimo. Corsa (mm)
6	5 10 15 20 25 30	30
10	5 10 15 20 25 30 40 50	50
16	5 10 15 20 25 30 40 50 60	60
20	5 10 15 20 25 30 40 50 60	60

Struttura interna



Nr.	Voce	Materiale
12	Magnete	Metallo sinterizzato (Neodimio-Ferro-Boro)
13	O-ring pistone	NBR
14	Sfera d'acciaio	SUS304
15	Pistone	Lega di alluminio
16	O-ring	NBR
17	Clip C	Acciaio armonico
18	Testata posteriore	Lega di alluminio
19	Ammortizzo	TPU

Nr.	Voce	Materiale
1	scivolo sede	Lega di alluminio
2	Dado stelo	Ottone
3	Stelo pistone	acciaio inossidabile
4	Guarnizione pistone	NBR
5	Corpo	Lega di alluminio
6	Vite	SUS304
7	guida	acciaio inossidabile
8	cursore	
9	Ammortizzo	TPU
10	Supporto magnete	Lega di alluminio
11	Rondella magnete	NBR

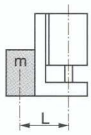
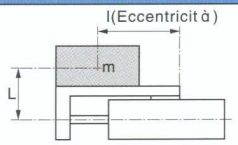
Codice di ordinazione

HLH 20 × 30 - S

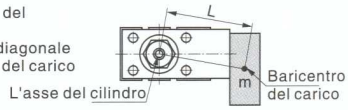
- **Codice**: HLH:Preciso cilindro scivolo sede a guida Latale
- **Dimensione alesaggio**:
  - 6: ϕ6mm
  - 10: ϕ10mm
  - 16: ϕ16mm
  - 20: ϕ20mm
- **Corsa**
- **Magnete**: S: Con magnete

Selezione dei prodotti

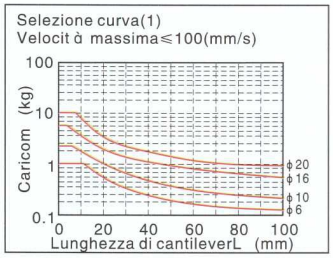
1、Confermare la tavola della potenza teoria di cilindro: in base alla tavola di teoria potenza di cilindro, con la situazione attuale, selezionare il cilindro appropriato.
2、Econdo l'effettiva installazione del cilindro di utilizzo, combinato con il corrispondente "curva di rapporto tra carico e l' eccentricità", e ulteriormente seleziona i modelli e le specifiche di cilindro:

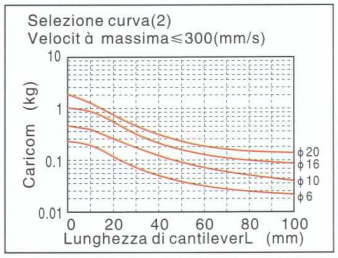
	Installazione verticale			Installazione orizzontale								
Schema												
Velocità massima consentita(mm/s)	≤100	≤300	≤500	≤100			≤300			≤500		
Eccentricità (mm)	-	-	-	50	100	200	50	100	200	50	100	200
Selezione del numero di curva	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	(12)

L è la distanzail tra il centro di gravità del carico rispetto all'asse del cilindro.
Nota: L può anche essere la distanza diagonale visualizzato sulla destra del baricentro del carico rispetto all'asse del cilindro.

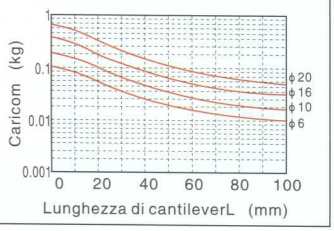


2.1、Curva del rapporto tra carico e l' eccentricità (selezione curva):

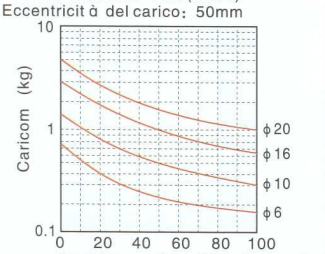




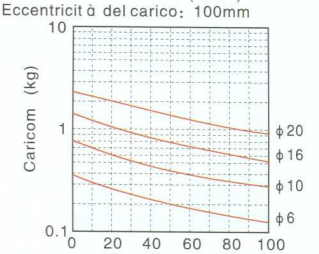
Selezione curva(3)
Velocit à massima≤500(mm/s)



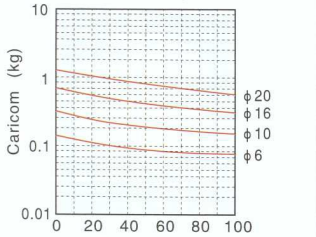
Selezione curva(4)
Velocit à massima≤100(mm/s)
Eccentricit à del carico: 50mm



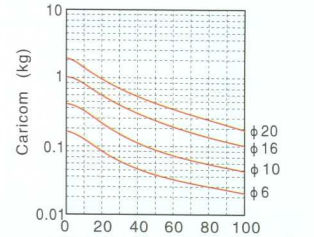
Selezione curva(5)
Velocit à massima≤100(mm/s)
Eccentricit à del carico: 100mm



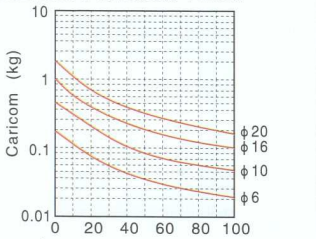
Selezione curva(6)
Velocit à massima≤100(mm/s)
Eccentricit à del carico: 200mm



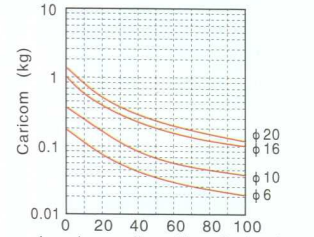
Selezione curva(7)
Velocit à massima≤300(mm/s)
Eccentricit à del carico: 50mm



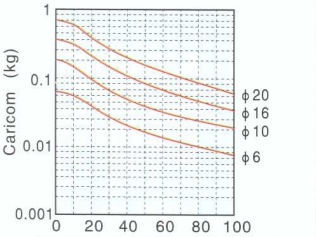
Selezione curva(8)
Velocit à massima≤300(mm/s)
Eccentricit à del carico: 100mm



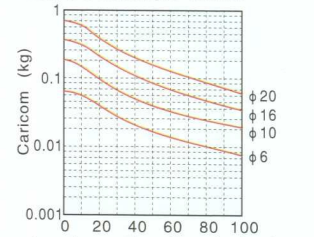
Selezione curva(9)
Velocit à massima≤300(mm/s)
Eccentricit à del carico: 200mm



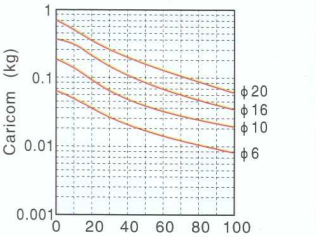
Selezione curva(10)
Velocit à massima≤500(mm/s)
Eccentricit à del carico: 50mm



Selezione curva(11)
Velocit à massima≤500(mm/s)
Eccentricit à del carico: 100mm



Selezione curva(12)
Velocit à massima≤500(mm/s)
Eccentricit à del carico: 200mm



2.2、Ad esempio la selezione

Esempio 1: Modo d' installazione: L'installazione verticale
Velocit à massima:500mm/s
Lunghezza di cantilever:40mm
Peso di carico:0.1kg

Secondo l'installazione verticale, la velocit à massima di 500 mm / s, pu ò essere determinato dovrebbe fare riferimento a " curva di selezione (3)" a selezionare il cilindro.Nella " selezione curva(3)", secondo la lunghezza di cantilever di 40 mm ed il punto di intersezione del carico peso di 0,1 kg, pu ò essere determinato ϕ20 cilindro per soddisfare i requisiti.

Esempio due: Modo d' installazione: installazione orizzontale
Velocit à massima:500mm/s
Eccentricit à del carico:50mm
Lunghezza di cantilever:30mm
Peso di carico:0.1kg

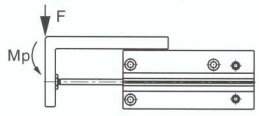
Secondo installazione orizzontale, velocit à massima di 500 mm / s, eccentricit à di carico 50mm, dovrebbero fare riferimento alla "curva di selezione (10)" a selezionare il cilindro. Nella " selezione curva (10)", secondo la lunghezza cantilever di 30 mm e il punto di intersezione del carico peso di 0,1 kg, pu ò essere determinato ϕ16 cilindro per soddisfare i requisiti.

Installazione e applicazione

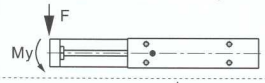
1、Cilindro sofferto carico effettivo ed il momento deve essere inferiore al carico ammissibile e momento:

1.1、Il cilindro consente il valore di momento.

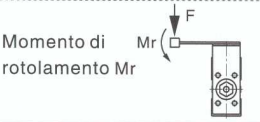
Pitching momento Mp



Momento di rotazione My



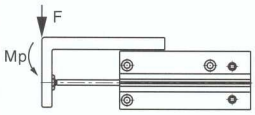
Momento di rotolamento Mr

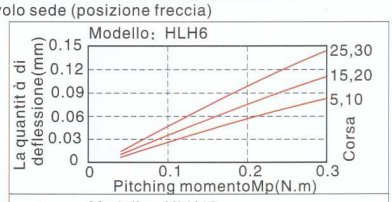


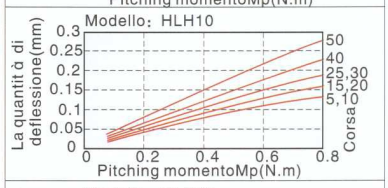
Modello	Permettono di momento (N.m)		
	Pitching momento Mp	Momento di rotazione My	Momento di rotolamento Mr
HLH6	0.25	0.25	0.41
HLH10	0.77	0.79	1.17
HLH16	1.62	1.62	3.03
HLH20	2.84	2.95	4.80

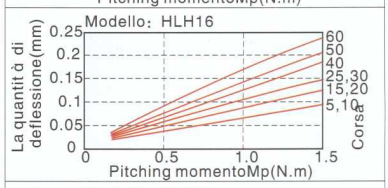
1.2、I diversi tipi di effetti sulla coppia che agisce sul cilindro, produce diversi gradi di quantit à deformazione del riferimento specifico alla seguente tabella.

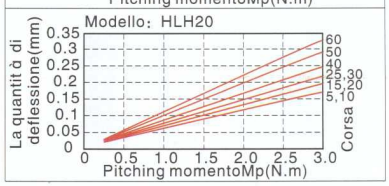
Pitching momento modificare la quantit à di deformazione
Cilindro nella corsa completa , peso-cuscinetto ruolo della freccia cambier à la quantit à di deformazione del scivolo sede (posizione freccia)





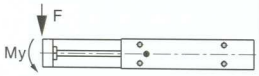


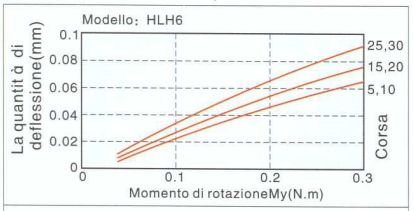


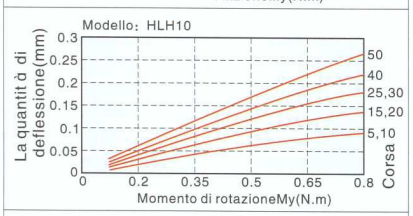


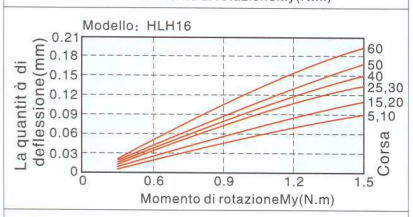
HLH

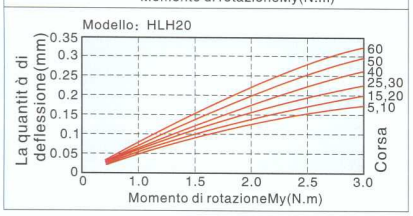
Il momento di rotazione modifica la quantità di deformazione di slide
Cilindro nella corsa completa , peso-cuscinetto ruolo della freccia cambierà la quantità di deformazione del scivolo sede (posizione freccia)



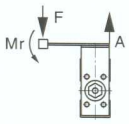


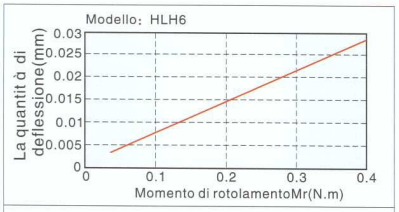


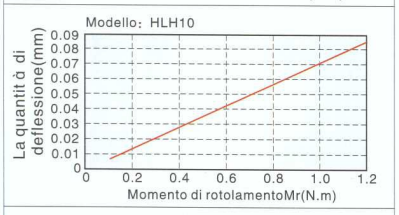


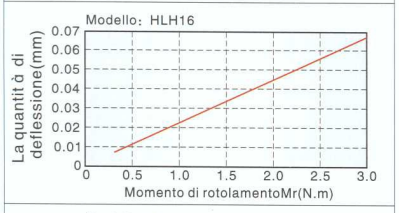


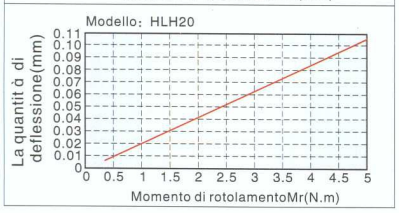
Il momento di rotolamento modifica la quantità di deformazione di slide
Carico delle parti cambierà la quantità di deformazione di slide (A parte).



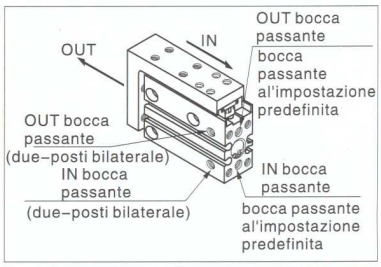




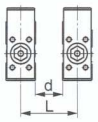




2、il cilindro può essere tubazioni da tre direzioni, la fabbrica di default è la benzina dopo la fine, due delle prese d'aria laterali sono stati sigillati con un tappo può anche basarsi sulla effettiva necessità di riaprire la presa d'aria laterali e gli altri due gruppi;

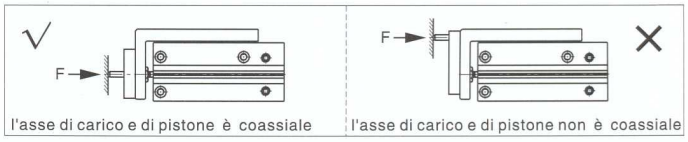


3、quando installa il cilindro con l' interruttore del sensore, l'intervallo tra due cilindro adiacenti come richiesto dal tavolo non ha raggiunto il giusto valore, il malfunzionamento dell' interruttore del sensore può succedere, si deve utilizzare l'intervallo più di dimensioni della tabella destra;



Modello	Intervallo minimo consentito (mm)	
	d	L
HLH6	5	21
HLH10	5	25
HLH16	10	35
HLH20	15	47

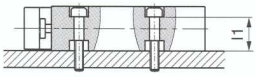
4、la potenza di uscita stadio di uscita alla diapositiva, assicuratevi di forzare l'uscita all'asse di uscita dello stelo, non eccentrico (come mostrato sotto);



5、assicurarsi di utilizzare la valvola di controllo della velocità, la velocità a 500mm / s quanto segue;

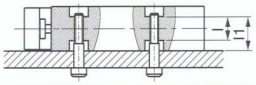
6、metodi di installazione del cilindro: fissa il cilindro da le seguenti quattro direzione, bloccare e fissare il bullone deve essere entro i limiti del valore del momento, e scegliere il momento opportuno per bloccare.

installazione orizzontale
(Corpo con foro passante)



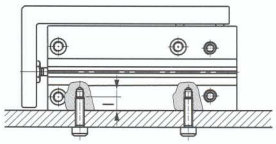
Modello	utilizzare i bulloni	momento massimo di serraggio	L1
HLH6	M3×0.5	1.1(N.m)	12.7
HLH10	M4×0.7	2.5(N.m)	15.6
HLH16	M4×0.7	2.5(N.m)	20.6
HLH20	M5×0.8	5.1(N.m)	24.0

installazione orizzontale
(maschiatura del corpo)

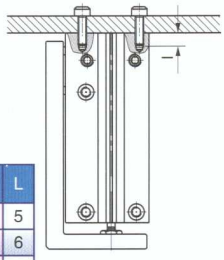


Modello	utilizzare i bulloni	momento massimo di serraggio	L1	L
HLH6	M4×0.7	2.5(N.m)	12.7	9.4
HLH10	M5×0.8	5.1(N.m)	15.6	11.2
HLH16	M5×0.8	5.1(N.m)	20.6	16.2
HLH20	M6×1.0	8.1(N.m)	24.0	16.0

installazione verticale
(maschiatura del corpo)



installazione assialmente
(maschiatura del corpo)

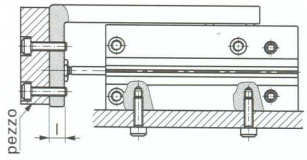


Modello	utilizzare i bulloni	momento massimo di serraggio	L
HLH6	M3×0.5	1.1(N.m)	5
HLH10	M4×0.7	2.5(N.m)	6
HLH16	M4×0.7	2.5(N.m)	6
HLH20	M5×0.8	5.1(N.m)	8

7、metodo di installazione:

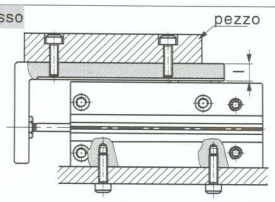
7.1、Disponibile fissa i pezzi alla scivolo sede del cilindro dalle seguenti due parti, fissa bullone con chiavistello quando il valore di momento entro i limiti, scegliere il momento opportuno per bloccare. fissa i pezzi sulla scivolo sede, la lunghezza della vite (valore L Figura) non può superare la profondità dei denti, o la vite e lineare binario di guida front-end danni causati da esposizione ad un binario di guida lineare;

avanti fisso



Modello	utilizzare i bulloni	momento massimo di serraggio	L
HLH6	M3×0.5	1.1(N.m)	5.5
HLH10	M4×0.7	2.5(N.m)	7.5
HLH16	M4×0.7	2.5(N.m)	10
HLH20	M5×0.8	5.1(N.m)	11

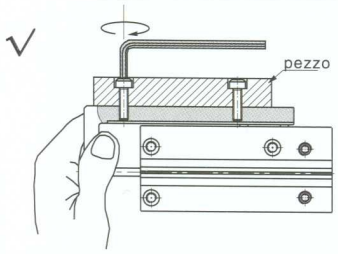
sopra fisso



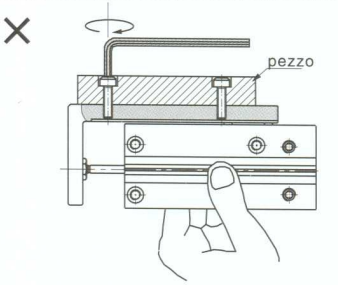
Modello	utilizzare i bulloni	momento massimo di serraggio	L
HLH6	M3×0.5	1.1(N.m)	6.5
HLH10	M4×0.7	2.5(N.m)	8
HLH16	M4×0.7	2.5(N.m)	9
HLH20	M5×0.8	5.1(N.m)	9.5

7.2、Quando usa la guida lineare come la piattaforma di supporto a fissare i pezzi, vi preghiamo di fare attenzione a non dare una forze di impatto potente e un momento eccessivo;

7.3、Quando scorrere i pezzi in scivolo sede con chiavistello, si prega di tenere scivolo sede in mano. Tenuto in mano il corpo e blocca, a rivelare troppo momento a giuda, con conseguente riduzione di precisione.



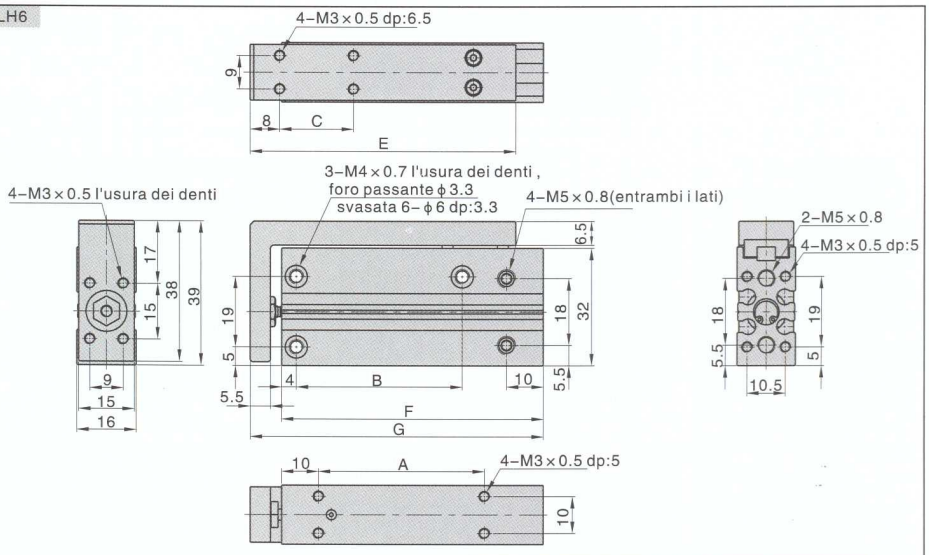
Tenuto scivolo sede in mano , fissare i bulloni



Tenuto scivolo sede in mano, fissare i bulloni

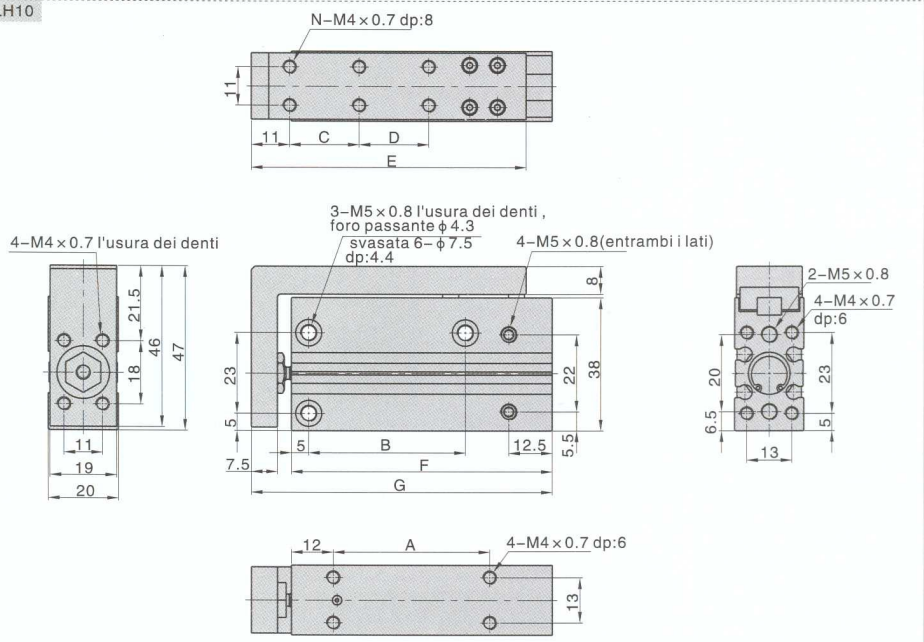
Dimensioni

HLH6



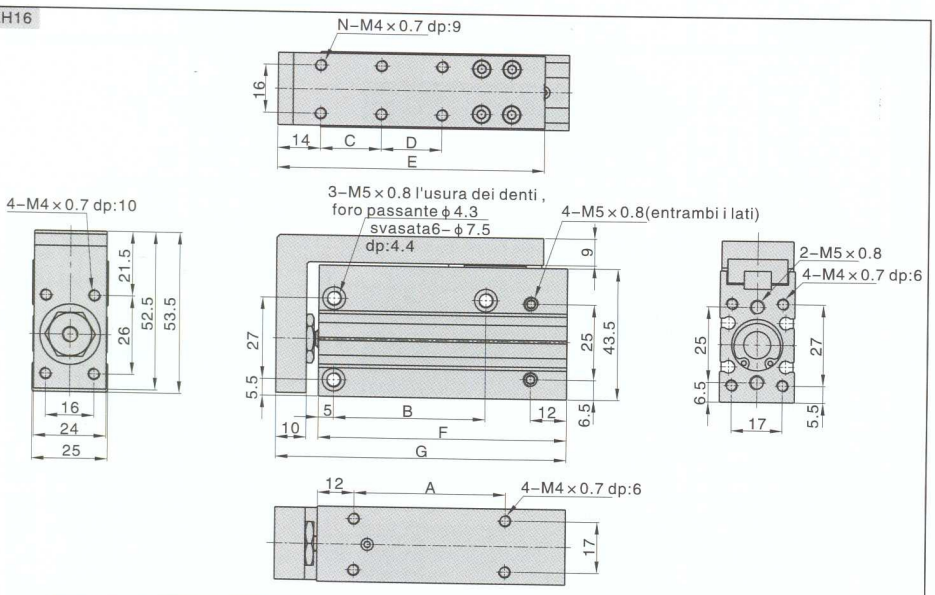
Corsa\Voce	A	B	C	E	F	G
5	10	14	10	42	36	44.5
10	15	14	10	42	41	49.5
15	20	24	20	52	46	54.5
20	25	24	20	52	51	59.5
25	30	30	30	62	56	64.5
30	35	30	30	62	61	69.5

HLH10



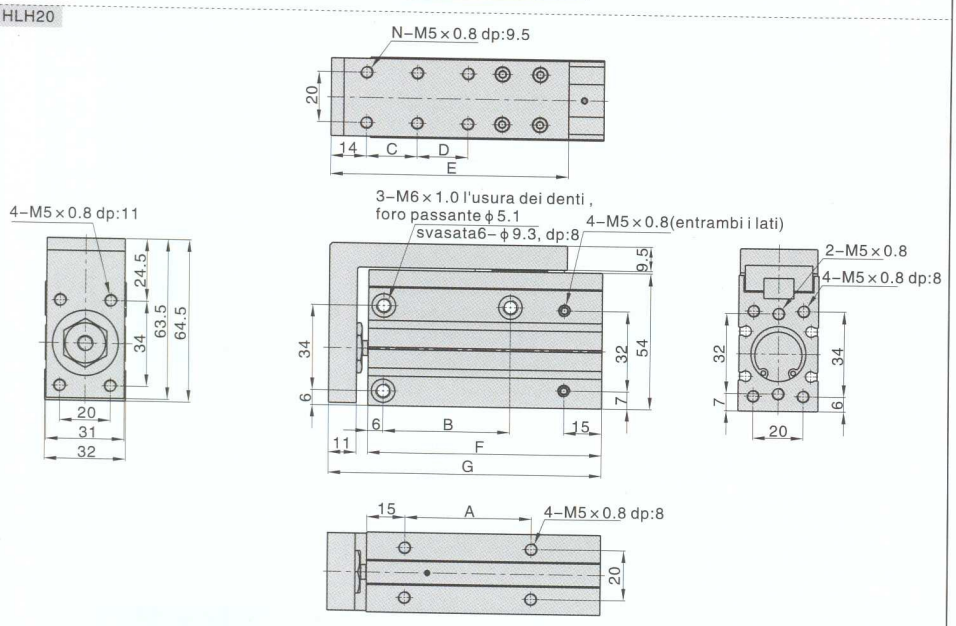
Corsa\Voce	N	A	B	C	D	E	F	G
5	4	10	14	10	–	49	40	51.5
10	4	15	14	10	–	49	45	56.5
15	4	20	24	20	–	59	50	61.5
20	4	25	24	20	–	59	55	66.5
25	4	30	30	30	–	69	60	71.5
30	4	35	30	30	–	69	65	76.5
40	6	45	45	20	20	79	75	86.5
50	6	55	55	25	25	89	85	96.5

HLH16



Corsa\Voce	N	A	B	C	D	E	F	G
5	4	15	20	10	–	58	47	61
10	4	20	20	10	–	58	52	66
15	4	25	30	20	–	68	57	71
20	4	30	30	20	–	68	62	76
25	4	35	40	30	–	78	67	81
30	4	40	40	30	–	78	72	86
40	6	50	50	20	20	88	82	96
50	6	60	60	25	25	98	92	106
60	6	70	60	30	30	108	102	116

HLH20



Corsa\Voce	N	A	B	C	D	E	F	G
5	4	15	20	10	–	64	57.5	73
10	4	20	20	10	–	64	62.5	78
15	4	25	25	20	–	74	67.5	83
20	4	30	25	20	–	74	72.5	88
25	4	35	40	30	–	84	77.5	93
30	4	40	40	30	–	84	82.5	98
40	6	50	50	20	20	94	92.5	108
50	6	60	70	25	25	104	102.5	118
60	6	70	70	30	30	114	112.5	128